

1. Generador 1000 kVA - 50Hz



POWERED BY



2. Informaciones Técnicas

Especificaciones del generador	Unidad	Descripción		
Clase de regulación		ISO8528		
Frecuencia	Hz	50		
Factor de potencia		0.8		
Tensión trifásica	V	380 - 220 / 400 - 231		
Régimen de operación		Stand-By	Prime	COP
Potencia del Generador	kVA / kW	1000 / 800	750 / 600	680 / 544
Potencia del Motor Accionador	CV	1195	1086	869
Tanque de combustible				
Consumo ± 5%	l/h	202	161	141
Autonomía	h			
Batería		4 x 12V - 180Ah - 1000CCA		

Especificaciones del motor	Unidad	Descripción	
Modelo		D2862 LE223	
Fabricante		MAN	
Aplicación		Estacionario	
Rotación	rpm	1500	
Configuración		04 Tiempos / 12 Cilindros en V	
Diámetro x Curso	mm	128 x 157	
Tipo de Aspiración / Sistema de inyección		Turbo Aftercooler / Electrónico Directo	
Capacidad volumétrica	l	24.2	
Tasa de compresión		17,0:1	
Alternador de carga de batería	A	120	
Especificación de motor de partida	V - kW	24 - 07	
Sistema de refrigeración		Agua + Aire + Ventilación Soplante	
Capacidad total líquido refrigerante	l	128	
Especificación de refrigerante		Havoline Xtended Life Premix 50/50	
Especificación de aceite lubricante		SAE 15W40 / API CI-4 / ACEA E7-08	
Capacidad total (con filtro)	l	90	
Intervalo de cambio de aceite y filtro	h	250	
Especificación del combustible		S10	
Filtro de combustible		Pre-Filtro	Principal
Especificación de filtro de combustible		Elemento filtrante de papel de 10µ	Elemento filtrante de papel de 5µ
Intervalo cambio de filtro de combustible	h	250	
Pre calentador del refrigerante		2000W - Solamente para equipo automatico	

Especificaciones del Alternador	Descripción
Tipo	Brushless
Tipo de excitación	Con bobina auxiliar
Regulador de tensión	Electrónico incorp con resp. dinámica 8 hasta 500ms ; regulación de tensión de 0,5%
Grado de protección	IP23
Clase de aislamiento	180°C (Clase H)
Distorsión Armónica sin carga	< 5%
Corriente de Cortocircuito	3x IN durante el periodo 10 s
Numero de Terminais	12
Caja de Ligación	Conectable para 3 tensiones
Mancal	Doble
Refrigeración refrigeración	Aire
Forma Constructiva	B35T
Paso de Enrollamiento	Acortado de 2/3
Pintura	Industrial Resistente a la Salinidad con Concentración de Sal = <1 g / m3

Especificaciones del Tablero de Control	Unidad	Descripción	
Tipo		Manual	Automatico
Aislado Sin Rampa		DEEP SEA	
		DS4520	
Aislado con Rampa		DEEP SEA	
		DS8620	
Paralelo sin Rampa		DEEP SEA	
		DS8610 + DS331	
Paralelo con Rampa		DEEP SEA	
		DS8610 + DS8660	
Tensión Trifásico [U]	Vca	380 - 220 / 400 - 231	
Grau de Proteção		IP-23	
Dimensiones (H x W x L)	mm	1200 x 600 x 255	
Protección		Disyuntor termomagnético - tripolar y Fijo	
Conexión para Paralelismo entre Generadores		Disyuntor Motorizado	
Cargador de batería		No	Si

Especificaciones del Montaje	Unidad	Descripción	
Tipo		Abierto	Insonorizado
Sistema de Escape		Industrial de 8" con amortiguador	Hospitalario de 8" con amortiguador
Ancho (W)	mm	1460	2440
Largo (L)	mm	4800	6400
Alto (H)	mm	2200	2590
Peso Seco	kg	5700	8600
Pintura		Polvo de poliéster electrostático (Base en el color negro y carenagem en el color azul)	
Tipo de terminación de pintura		Texturada	
Resistencia a Salt Spray		Mínimo 500h (sobre chapa fosfatizada)	
Espesor de pintura		80 µm [microtexturizada]	
Nivel del ruido	1,5 m	dB(A)	119
	7,0 m	dB(A)	101

ND - No Disponible

Updated: 09/09/2020

